### Self locking compensating gear - has friction surfaces between drive bevel gear and housing cover, with adjusting bolt and friction discs

Patent number:

DE4135739

**Publication date:** 

1992-03-26

Inventor:

REISER FRANZ (DE); KATZOREK KARL-HERMANN

(DE)

**Applicant:** 

ZAHNRADFABRIK FRIEDRICHSHAFEN (DE)

Classification:

- international:

(IPC1-7): B60K17/20; F16H1/44

- european:

F16H1/44

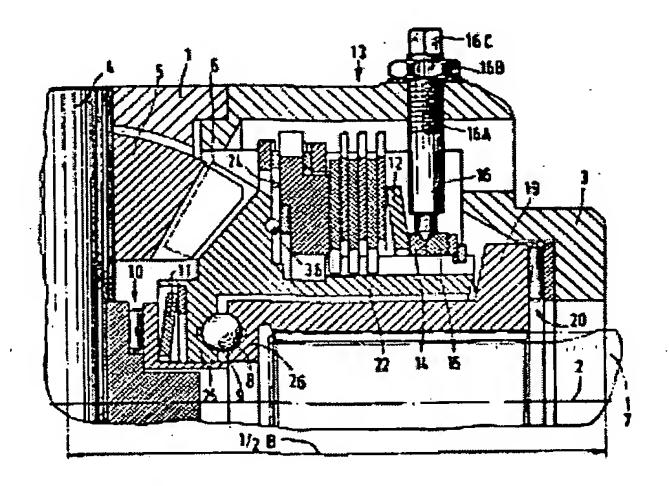
Application number: DE19914135739 19911030

Priority number(s): DE19914135739 19911030; DE19904034887 19901102

Report a dața error here

#### Abstract of DE4135739

The self-locking compensating gear has at least one set of friction surfaces (13) between the driven bevel gear (6) and the housingcover (3) of the differential cage housing (1,1A). The clearance of the set (13) of frction surfaces is fixed by an adjusting-bolt (16) pressing against a spacer disc (14). The adjusting bolt (16) can be moved and fixed in position outside the area of the friction-discs by resting against the spacer-disc (14) or against parts (12,32) in an outer wall (1A or 3) of the differential cage housing (1). USE/ADVATAGE - The self-locking compensating gear has an adjusting-bolt easily accessible from outside.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# THIS PAGE BLANK (USPTO)



## BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

## Offenlegungsschrift ® DE 4135739 A 1

(51) Int. C1.5: F 16 H 1/44 B 60 K 17/20



DEUTSCHES

**PATENTAMT** 

Aktenzeichen:

P 41 35 739.6

Anmeldetag:

30. 10. 91

Offenlegungstag:

26. 3.92

Mit Einverständnis des Anmelders offengelegte Anmeldung gemäß § 31 Abs. 2 Ziffer 1 PatG

(3) Innere Priorität: (2) (3) (3)

02.11.90 DE 40 34 887.3

(71) Anmelder:

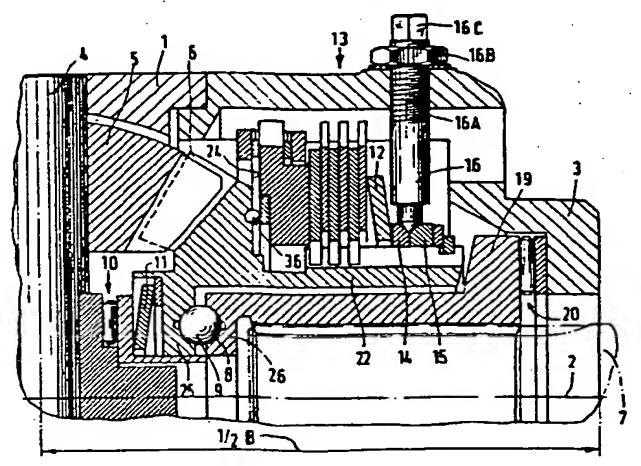
Zahnradfabrik Friedrichshafen AG, 7990 Friedrichshafen, DE

Erfinder:

Reiser, Franz, 7996 Meckenbeuren, DE; Katzorek, Karl-Hermann, 7992 Tettnang, DE

(4) Selbstsperrendes Ausgleichgetriebe mit einer Axialspieleinstellung für seine Reibflächenpakete

Das Arbeits- bzw. Federspiel dieses selbstsperrenden Ausgleichgetriebes ist durch einen zwischen einer deckelseitigen Abstandsscheibe (14) und dem Gehäusedeckel (3) im Gehäuse (1 bzw. 3) geführten und feststellbaren Justierbolzen (16) bei radialer Zugriffsmöglichkeit innerhalb der Baulänge (B) des Getriebes in montiertem Zustand manuell variabel einstellbar bzw. bei Bedarf mittels zusätzlicher Hilfskraftbetätigung fernsteuerbar, wobei keine Lamellen durchbohrt sein müssen. Radial oder axial kann durch den Mantel (1A) oder den Deckel (3) des Differentialkorbgehäuses (1) hindurch der Bolzen (16) gegen die Abstandsscheibe (14) verstellt werden. Dies geht mit oder ohne Gewinde und eventuell mit Hilfskraftbetätigung. Der Justierbolzen (16) kann in Doppelfunktion auch Hilfsantriebswelle (27) einer durch Drehzahldifferenzen zwischen Gehäuse (1) und Abtriebswelle (7) antreibbaren Fliehkraftbetätigung (27) sein, die eine selbsttätige Veränderung der axialen Zustellung bewirkt. Deren Antrieb erfolgt durch ein Zahnrad (29), das auf einer als Justierbolzen (16) nutzbaren gewindegeführten Hilfsantriebswelle (28A) drehfest ist und mit der Abtriebswelle (7) kämmt. Damit ist sowohl manuelles Verstellen der Ansprechpunkte des Reibflächenpaketes (13) im fertigmontierten Differentialkorbgehäuse (1) als auch eine von den Drehzahldifferenzen direkt selbst gesteuerte Sperrenbetätigung einrichtbar.



#### Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein selbstsperrendes Ausgleichgetriebe nach dem Oberbegriff des Anspruches 1, das über ein Reibflächenpaket verfügt, bei dem das 5 Axial- bzw. Lüftspiel durch eine Mehrzahl von gegen Tellersedern pressenden Bolzen sestgelegt bzw. justiert werden kann.

Ein derartiges selbstsperrendes Ausgleichgetriebe mit beidseits des Differentialbolzens angeordneten 10 Reibflächenpaketen und die Innenfläche des Gehäusedeckels des Differentialkorbgehäuses durchdringenden Bolzen mit Muttern sowie Abstandsscheiben ist beispielsweise bekannt aus der DE-B 19 22 964 (Pos. 29).

Die dort angewandte Anordnung der Justierbolzen 15 führt zu einer Schwächung der Lamellen wegen der Schraubendurchgangsbohrungen, vermindert die nutzbare Reibsläche und bietet bei beengten Getriebeeinbauverhältnissen beschränkte Werkzeug-Zugriffsmöglichkeiten nur bei rückseitigem Freiraum. Weiter ausla- 20 dende Getriebeanbauteile verhindern häufig einen achsparallelen Werkzeugansatz, so daß die Justierung nach der Montage nicht mehr möglich bzw. zu kompliziert wird. Bei Verschleißbeginn oder bereits anfänglichen Fertigungsungenauigkeiten kann das Taumeln 25 bzw. Flattern von Bremslamellen und daraus eventuell entstehende, oft gravierende Folgestörungen nicht mehr einfach und zuverlässig behoben werden. Die Verwendung von durch die Lamellen gesteckten Bolzen mit Schraubenmuttern innerhalb des Getriebegehäuses 30 verhindert es auch, die gleichen Justierbolzen bei Bedarf so weiter auszugestalten, daß mit ihnen auch fernbediente bzw. automatisierte Einstellungen während des Fahrbetriebes vorgenommen werden können.

Die Aufgabe der Erfindung wird hiervon ausgehend darin gesehen, ein selbstsperrendes Ausgleichgetriebe mit Reibflächenpaketen ohne Schraubenlöcher in den Lamellen und mit einer zumindestens achsparallel wenig Platz erfordernden Werkzeug-Zugriffsmöglichkeit zu den Justierbolzen zu schaffen, die auch bei engen Einbauverhältnissen ohne Demontage von außen leicht erreichbar ist und bei Bedarf mit einer Fernbedienung bzw. Hilfskraftbetätigung kombiniert werden kann, so daß je nach Bedarf eine manuell oder auch per Hilfskraft betätigbare Justiermöglichkeit für den Federweg bzw. die Vorspannung des Reibflächenpaketes bei leichter Montage, geringem baulichen Aufwand und kompakter Gestaltung möglich wird.

Die Lösung dieser Aufgabe wird mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 erreicht und ergibt 50 insbesondere folgende Vorteile:

Das Arbeitsspiel des Reibflächenpaketes kann nun ohne Reibflächenverminderung oder Lamellenschwächung durch Schraubenlöcher mittels radial von außen zwischen Abstandsscheibe und Gehäuserückwand zugriff- 55 günstig und platzsparend angeordneten Justierbolzen leicht durch Werkzeuge ohne nennenswerte axiale Ausladung so eingestellt werden, daß auch dann keine Demontage für eine Justage des Reibslächenpaketes mehr notwendig ist, wenn seitlich vor dem Gehäusedeckel nur 60 sehr wenig Platz sein sollte. Durch Einschrauben bzw. Einpressen eines im Gehäuse geführten und seststellbaren Justierbolzens kann das Arbeitsspiel entweder auf Dauer oder nur bedarfsweise und gewünschtenfalls unter Einbeziehung irgendwelcher Hilfskraftsysteme 65 schnell und unkompliziert verändert werden. Sowohl Taumeln und Verklemmungen von Reibflächen usw. als auch daraus entstehende, abknickende Momenten-

durchgänge lassen sich nunmehr von außerhalb des Getriebemantels her bei bequemem radialen Werkzeugansatz vermeiden. Nachjustierungen sind jederzeit bzw. ohne lange Werkstattpausen möglich.

Dadurch, daß der Justierbolzen nun von außen her eine problemlos zugängliche manuelle oder fernbetätigbare Nachstellmöglichkeit bietet, sind beispielsweise im Fahrversuch oder nach einiger Betriebsdauer festgestellte Fehler schnell und wirkungsvoll korrigierbar.

Durch Verbesserung der Zugriffsmöglichkeiten zu den Justierelementen unter Vermeidung axialen Zusatzplatzbedarfes z. B. für den Werkzeugzugriff ist es nun einfach, ein zuverlässiges ruhigeres und druckfreieres Arbeiten mittels exakter Einstellung der Arbeits- bzw. Federspiele zu erreichen, auch wenn schon Abriebseinflüsse eingetreten sind. Sowohl Fertigungstoleranz-Abweichungen als auch Unterschiede in der Elastizität der verschiedenen Feder- und Reibflächenelemente lassen sich nunmehr bequem von der Längsseite des Getriebes her bei der Erstmontage oder der Ersterprobung im Einbauzustand leicht ausgleichen. Die Belastbarkeit und Ansprechpräzision der Reibflächenpakete und des gesamten Ausgleichgetriebes wird dadurch besser ausnutzbar.

Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen beschrieben.

Wird der Justierbolzen mit radialer Führung im Mantehr einfach und zuverlässig behoben werden. Die Verendung von durch die Lamellen gesteckten Bolzen mit ehraubenmuttern innerhalb des Getriebegehäuses schindert es auch, die gleichen Justierbolzen bei Bedarf weiter auszugestalten, daß mit ihnen auch fernbetente bzw. automatisierte Einstellungen während des ihrbetriebes vorgenommen werden können.

Die Aufgabe der Erfindung wird hiervon ausgehend in Reibflächenpaketen ohne Schraubenlöcher in den im Reibflächen paketen Spreizung zwischen zwei koaxial zur Achswelle geführten Ringen eine axiale Kraft gegen die Abstandsscheibe bewirkt werden. Dazu werden zwischen zwei an ihren einander zugewandten Stirnflächen zuein-ander konvergierende Frontschrägen aufweisende ringförmige Scheiben, die auf dem Innenlamellenträger des Reibflächenpaketes verschieblich sind, durch eine konische Spitze des Justierbolzens auseinandergespreizt, so daß eine besonders gute Kraftverteilung erreicht wird. Mit mehreren gleichmäßig am Umfang verteilten Justierbolzen kann ein Verkippen der Abstandsscheiben leicht vermieden werden.

Unterschiedlich dicke bzw. unterschiedlich weit beabstandete Abstandsscheiben brauchen nicht mehr vorgesehen werden. Vorteilhaft dabei ist auch, daß der Schraubenkopf des radialen Einstellbolzens auch noch nach dem Einbau des Ausgleichgetriebes meistens mit einem normalen, radial ansetzbaren Schraubenschlüssel problemlos noch innerhalb der Getriebebaulänge selbst erreicht werden kann, ohne daß weitere Teile demontiert werden müssen. Bei achsparallel zur Drehachse in den Deckel des Differentialkorbgehäuses eingesetzten Justierbolzen können diese die Abstandsscheibe oder eine dieser vorgelagerte Druckplatte direkt beaufschlagen.

Verbindet man die äußeren Enden der einzelnen Justierbolzen zusätzlich mit einer externen Hilfskraftbetätigung, beispielsweise einem quer zu ihrer Stirnseite axial verschieblichen Kurvenstück, so kann das Arbeitsspiel des Reibflächenpaketes ferngesteuert bzw. mittels einer Steuerung variiert werden, um z. B. in Abhängigkeit von externen Parametern automatisch oder von Hand eine Veränderung des Ansprechverhaltens der Differentialsperre während des Betriebes jederzeit auf Wunsch vornehmen zu können. Dabei ist von Vorteil, daß die Einbauverhältnisse in der Regel einen Zugriff zum Außenmantel des zugehörigen Ausgleichgetriebes begünstigen bzw. bei axialer Anordnung eine Nachrüstung konventioneller Gehäuse erlauben.

Sieht man auf dem axial angesetzten und als Welle

gestalteten Justierbolzen vor der Abstandsscheibe eine in das Differentialkorb-Gehäuse integrierte und achsparallel gelagerte Fliehkraftbetätigung mit axialer Zustellung vor, die über ein Zahnradgetriebe von der Achswelle aus angetrieben wird, so kann die Differentialsperre ohne komplizierte Steuerungen und Rechnersysteme etc. in unmittelbarer Abhängigkeit von den sich laufend ändernden Relativ-Drehzahlen besonders rationell automatisiert werden. Trotzdem ist außerdem eine Drucklager der als Justierbolzen mitbenutzbaren Hilfsantriebswelle im Deckel des Differentialkorb-Gehäuses zu erreichen.

Erhält die Fliehkraftbetätigung einen übersetzenden Zahntrieb, kann dank erhöhter Drehzahlen mit relativ 15 kleinen Fliehgewichten eine verstärkte und schnell reagierende Stellkraft bewirkt werden.

Eine besonders hohe Drehzahlübersetzung wird erreicht, indem der Zahntrieb als Planetenradsatz gestalgertes Antriebszahnrad vorgesehen ist, das mit einem auf der Achswelle festgehaltenen Zwischenrad kämmt.

Dabei kann außerdem der Steg des zum Antrieb der Fliehgewichte dienenden Zahnrades, das die Gewichte scheibe mit einer Reib- oder Formschlußmitnahme, z. B. in Form einer Stirnverzahnung, gegenüber den Fliehgewichten zu deren sicherer Führung und Zentrierung vorgesehen werden.

Mit Hilfe von Wälzlagern, stirnseitig und radial inner- 30 halb des Innenlamellenträgers des Reibslächenpaketes, kann die Ansprechempfindlichkeit solcher Differentialsperren-Betätigungen erheblich verbessert werden; weil damit eine weitgehende Entkoppelung von eventuellen Störeinflüssen aus vor- und nachgeordneten Getriebe- 35 bereichen möglich wird.

Die Erfindung ist nicht auf die Merkmalskombinationen der Ansprüche beschränkt. Für den Fachmann ergeben sich weitere sinnvolle Kombinationsmöglichkeilen aus der Aufgabenstellung.

Nachfolgend werden schematische Zeichnungen, die die Erfindung darstellen, anhand zweier Ausführungsbeispiele näher erläutert.

Fig. 1 zeigt eine Hälfte eines Ausgleichgetriebes mit 45 einem durch einen radial im Gehäusemantelgewinde geführten Justierbolzen und über eine Spreizvorrichtung justierbaren Reibslächenpaket;

Fig. 2 zeigt eine Hilfskrafteinleitungsmöglichkeit zu mehreren am Umfang verteilten radialen Justierbolzen 50 ohne Gewinde:

Fig. 3 zeigt ein prinzipgleiches Ausgleichgetriebe mit achsparallel im Gehäusedeckel per Gewinde geführten. und direkt auf die Abstandsscheibe wirkenden Justierbolzen;

Fig. 4 zeigt eine automatisierte Variante zu Fig. 3, bei der ein als Hilfsantriebswelle einer einfachen Fliehkraftbetätigung gestalteter Justierbolzen vorgesehen ist, mit dem durch Verstellung des Wellenlagers im Gehäusedeckel eine Justage bei gleichzeitiger differenzdrehzahl- 60 abhängiger Selbstnachstellung möglich ist;

Fig. 5 zeigt eine auf zusätzliche Drehzahlerhöhung angelegte weitere Ausführungsmöglichkeit des Fliehgewicht-Antriebes gemäß Fig. 4.

Nach Fig. 1 besitzt das Differentialgehäuse 1, 1A kon- 65 zentrisch zu seiner Drehachse 2 an den Stirnseiten Gehäusedeckel 3 und wird in der Mitte zwischen diesen rechtwinklig durchdrungen von mindestens einem Dif-

ferentialbolzen 4, auf welchem Ausgleichkegelräder 5 drehbar geführt sind. Diese lehnen sich mit balligem Rücken an die Innenseite des Differentialgehäuses 1 an und sind mit jeweils zwei einander auf der Drehachse 2 5 gegenüberliegenden Abtriebskegelrädern 6 in Eingriff, welche durch die Gehäusedeckel 3 austretende Abtriebswellen 7 antreiben. Axial zwischen Abtriebswelle 7 und Abtriebskegelrad 6 ist eine Schrägflächen-Einrichtung 8 an sich bekannter Art mit Wälzkörpern 9 auf Einfach-Nachjustierung über ein axial verstellbares 10 nicht gesondert gezeichneten axial eingearbeiteten Rampen bzw. Anlaufkurven angeordnet, welche durch ein erstes, axial zwischen einem am Differentialbolzen 2 anliegenden Drucklager 10 und dem Abtriebskegelrad 6 abgestütztes Federelement 11 unter Vorspannung spielfrei gehalten wird. Dieses sollte vorzugsweise steifer sein als ein zweites Federelement 12 auf der Gegenseite des Reibflächenpaketes 13, welches hier koaxial zur Abtriebswelle 7 zwischen Abtriebskegelrad 6 und Gehäusedeckel 3 angeordnet ist. Das zweite Federelement 12 tet wird und mindestens je ein im Gehäusedeckel gela- 20 liegt dabei mit seinem äußeren Durchmesser kegelradseitig an einer differentialbolzenseitigen Endplatte des Reibslächenpaketes 13 und ist mit seinem inneren Durchmesser geführt von einem dem Abtriebskegelrad 6 als Nabenvorsprung angeformten Innenlamellenträumfangseitig glockenförmig lose umfaßt, als Andruck- 25 ger für das Reibslächenpaket 13, wobei es sich deckelseitig gegen eine den Innenlamellenträger knapp umschließende Abstandsscheibe 14 stützt. Deren reibflächen-abgewandte Frontseite oder ein Zwischenring ist im Beispiel unter ca. 45° nach außen abgeschrägt und liegt einer weiteren gleich großen Abstützscheibe 15 gegenüber, die eine ihr zugewandte reibslächenseitige ähnlich große Frontabschrägung aufweist. In den Spalt zwischen den beiden Scheiben 14, 15 ist nach der Ausführungsvariante von Fig. 1 ein radial angeordneter Justierbolzen 16 mit einer konischen Spitze 17 so eingepreßt, daß eine axial wirkende Spreizvorrichtung 14, 15, 16, 17 entsteht. Der Justierbolzen 16 ist im Differentialkorb-Gehäuse 1 geführt und mit einer Kontermutter 16B gesichert und kann an einer Werkzeugzugriffsfläten von Ansprüchen und einzelnen Anspruchsmerkma- 40 che-16C mit-radial ansetzbarem Werkzeug gefaßt werden, ohne daß es dazu eines weiteren Freiraumes außerhalb der Baulänge B des Getriebegehäuses 1, 1A, 3 bedürfte. Je nach Tiefe der Einpressung des Justierbolzens 16 in den Spalt zwischen den Scheiben 14, 15 kann das Arbeits- bzw. Federspiel des Reibslächenpaketes 13 bleibend oder nur bei Bedarf und vorübergehend verändert werden. Durch die Verstellung der Abstandsscheibe 14 kann somit auch die Reibleistung und Ansprechpräzision des Reibslächenpaketes 13 von außerhalb des Differentialkorb-Gehäuses 1 ohne Demontage weiterer Teile des Getriebes geändert werden.

Nach Fig. 2 kann über im Gehäuse 1 geführte und von außerhalb verstellbare Justierbolzen 16 außer für eine Feinjustage zum Ausgleich von Fertigungsunge-55 nauigkeiten oder Verschleißerscheinungen je nach Bedarf auch zusätzlich, z. B. mit einem gegen die äußeren Stirnseiten der Justierbolzen 16 anlaufenden hydraulisch verstellbaren Stellglied bzw. Kurvenstück 18 per Hilfskraft automatisch bzw. während des Betriebes fernbedient in Abhängigkeit von beliebigen Signalen, z. B. hydraulisch betätigt werden. Auf diese Weise kann beispielsweise eine einfache Zusammenarbeit der Differentialsperre mit einem Anti-Blockiersystem in Abhängigkeit der jeweiligen Bremskräfte erreicht werden.

Im Beispiel ist 18A ein Druckzylinder am Kurvenstück 18 und 18B der zugehörige Druckmittelanschluß, der in einem Getriebeaußengehäuse 18C dichtend geführt ist und eine jederzeitige Fernverstellung der hier gewindelosen Justierbolzen 16 erlaubt. In sinngemäß gleicher Weise ist auch die Fernverstellung von axial über den Gehäusedeckel 3 eingeführten Justierbolzen 16 möglich, was eine Nachrüstung konventioneller Differentialgehäuse 1 erleichtern kann.

Im vorliegenden Ausführungsbeispiel ist das Reibslächenpaket 13 axial über das zweite Federelement 11, die Abstandsscheiben 14 und 15 direkt zwischen dem Abtriebskegelrad 6 und dem Deckel 3 des Differentialkorb-Gehäuses 1 eingespannt. Eventuelle Axialbewe- 10 gungen der Achswelle 7 werden von einem zur Abtriebswelle 7 axial verschieblichen Wellenslansch 19 aufgefangen, der über ein Drucklager 20 am Gehäusedekkel 3 so abgestützt ist, daß weniger Klemmeinflüsse aus der Achswellenbewegung vorkommen. Dadurch be- 15 steht die Chance, unabhängig von der externen Betätigung bzw. Justage des Reibflächenpaketes 13 über den Justierbolzen 16 bei dessen achsparalleler Anordnung nach Fig. 2 noch eine selbsttätige interne Verstellung des Sperrmomentes z. B. in Abhängigkeit von Drehmo- 20 ment- bzw. Drehzahlunterschieden der Abtriebswellen 7 zu erreichen. Dazu kann man den verschieblichen Wellenslansch 19 differentialbolzenseitig noch über die Schrägflächen-Einrichtung 8 gegenüber dem Abtriebskegelrad 6 so abstützen, daß auf an sich bekannte Weise 25 entsprechend große Drehmoment-Unterschiede die Wälzkörper 9 auf axiale Auflaufschrägen drücken, die in Radialvorsprünge 25, 26 in Innenkrägen des Wellenflansches 19 und des Abtriebsrades 6 eingearbeitet sind. Die Stellkräfte hierzu können z. B. entstehen durch Lenkein- 30 schläge und entsprechendes Verzögern einer der Abtriebswellen 7 gegenüber den Ausgleichkegelrädern 5. Auch können Axialverschiebungen der Abtriebswelle 7 z. B. entsprechend der Geometrie von damit gekoppelten Wellengelenken entstehen. Weiterhin können 35 Spreizkräfte an einer nicht dargestellten, an sich bekannten prismatischen Lagerung des Differentialbolzens 4 im Gehäusemantel bei Drehmoment-Unterschied entstehen. In allen Fällen kann die selbsttätige durch die vorausgegangene bzw. zusätzliche Justage mittels des zwischen Abstandsscheibe 14 und Deckel 3 spreizbaren Stellbolzens 16 optimierend begrenzt bzw. verändert werden.

In Fig. 3 ist eine ohne Spreizvorrichtung auskommen- 45 de Abstützung und Führung der Justierbolzen mit achsparalleler Zustellmöglichkeit dargestellt, zu deren Werkzeugzugriffsflächen 16C problemlos ein radialer Werkzeugansatz innerhalb der ohnehin erforderlichen Bei dieser Anordnung ist eine Fernbetätigung z. B. nach dem in Fig. 2 gezeigten Prinzip problemlos an konventionellen Differentialgehäusen 1 nachrüstbar.

Nach Fig. 4 ist eine vom Grundaufbau her gleichartige Anordnung des Reibflächenpaketes 13 wie in Fig. 3 55 mit einem axialen Justierbolzen 16 dargestellt, die mit einem koaxial selbst nachstellenden FliehkraftBetätigungselement 27 arbeitet. Damit wird die Abstandsscheibe 14 bei zunehmender Drehzahldifferenz zwischen Differentialkorb-Gehäuse 1 und Abtriebswelle 7 60 mit progressiv zunehmender Stellkraft selbsttätig stärker gegen das Reibslächenpaket 13 gepreßt bzw. bei absinkender Drehzahldifferenz wieder entlastet. Die axiale Stellkraft geht dabei aus von einem achsparallel zur Abtriebswelle 7 zwischen der Abstandsscheibe 14 65 und dem Deckel 3 angeordneten Zahnradgetriebe 28 mit einer z. B. über ein Gewinde 16A im Deckel 3 justierten und überdies als Justierbolzen 16 axial zustell-

baren Hilfsantriebswelle 28A. Letztere wird angetrieben durch ein mit der Abtriebswelle 7 umlaufendes Zwischenzahnrad 33, das ein auf der Hilfsantriebswelle 28A sitzendes Zahnrad 29 treibt. Durch dasselbe wird über 5 eine Stirnreibsläche oder Stirnverzahnung 30 die im wesentlichen aus radial und in der Achse geteilten Gewichtssegmenten 31 bestehende Fliehkraft-Betätigung 27 in Rotation versetzt, wobei sich die reibslächenseitigen Druckstücke 32 mit ihren flachkonisch angespitzten Stirnslächen gegen einen mit entsprechendem Gegenwinkel versehenen pfannenartig ausgenommenen Anlagepunkt an der reibslächen-abgewandten Rückseite der Abstandsscheibe 14 anlegen. Die Stirnverzahnung 30 bzw. die Druckstücke 32 der Gewichtssegmente 31 drücken somit beim zentrifugalkraftbedingten Auseinandergehen die Abstandsscheibe 14 verstärkt gegen das Federelement 12 bzw. das Reibflächenpaket 13. Die Gewichtssegmente 31 sind dabei am Umfang vom Zahnrad 29 zumindest teilweise von einer glockenförmigen Abdeckung 33 außen umfaßt und zentriert.

In Fig. 5 ist eine auf besonders hohe Drehgeschwindigkeit der Gewichtssegmente 31 abzielende Variante des Zahnradgetriebes 28 schematisch dargestellt. Dabei ist das letztere als echtes Planetengetriebe gestaltet, bei dem das die Gewichtssegmente 31 über die Stirnverzahnung 30 umtreibende Zahnrad 29, in welcher sich als Planetenrad auf der Hilfsantriebswelle 28A mit einem Zwischenzahnrad 35 kämmt, das auf der Achswelle 7 drehfest ist. Die Hilfsantriebswelle 28A ist im Gehäusedeckel 3 gelagert. Am Umfang gleichmäßig verteilt sind mindestens zwei gleich große Fliehkraftbetätigungen 27 beidseits der Abtriebswelle 7 vorgesehen. Sie sorgen bei ansteigender Drehzahl der im Steg des Zahnrades 29 befindlichen Andruckplatte 30 dafür, daß die in Drehrichtung mitgenommenen Fliehgewichts-Segmente 31 aufgrund ihrer konischen Frontslächen bzw. Druckstükke 32 einen achsparallelen Spreizhub auf eine mit einer konischen Axialringnut 14A versehene reibslächenseitige Stütz- oder Abstandsscheibe 14 ausüben und damit Sperrwirkung des Reibslächenpaketes 13 nunmehr 40 eine unmittelbare, stusenlos variable Änderung der Differentialsperren-Schließkräfte abhängig von der Drehzahldifferenz bewirken. Dank der Möglichkeit, das Lager 28B der Hilfsantriebswelle 28A im Deckel 3 des Getriebegehäuses 1, 1A über ein Gewinde 16A zusammen mit dem Zahnradgetriebe 28 axial in Richtung des Reibslächenpaketes 13 axial zuzustellen, kann trotz der Ausstattung mit einer selbsttätigen Fliehkraftbetätigung 27 immer noch zusätzlich eine manuelle Feinjustierung mittels des Gewindestückes 16A am Lager 28B Baulänge B des Getriebegehäuses 1, 1A, 3 gegeben ist. 50 in sinngemäß gleicher Weise wie nach Fig. 3 vorgesehen werden.

> Die Erfindung erstreckt sich auch auf andere Arten von Ausgleichgetrieben, unabhängig von der Ausgestal. tung der Wellenlagerung bzw. der Art der selbsttätigen Sperrenaktivierung oder der Art des Reibflächenpaketes. Auch kann durch beliebige Sicherungsmaßnahmen eine unbefugte Verstellbarkeit der Justierbolzen verhütet werden.

#### Bezugszeichen

- 1, 1A Differentialkorb-Gehäuse mit Anbauteil
- 2 Drehachse
- 3 Gehäusedecke von 1
- 4 Differentialbolzen
- 5 Ausgleichkegelräder
- 6 Abtriebskegelräder
- 7 Abtriebswelle

# BEST AVAILABLE COPY

8 Schrägslächen-Einrichtung	
9 Wälzkörper von 8	
10 inneres Drucklager an 4	
11 erstes Federelement	
12 zweites Federelement	5
13 Reibflächenpaket	
14 Abstandsscheibe	
14A Ringnut in 14	
15 Abstützscheibe für 14	
16 Justierbolzen	10
16A Gewindestück	
16B Kontermutter	
16C Werkzeugzugriffsfläche	
17 konische Spitze von 16	
18 Hilfskraft-Betätigung, z. B. mit Kurvenstück	15
18A Stellzylinder	
18B Druckmittelanschluß	
18C Getriebeaußengehäuse	
19 Wellenflansch	
20 Äußeres Drucklager von 19 gegen 3	20
21 —	
22 Nabenverlängerung von 6	
(bzw. Innenlamellenträger von 13)	
23 —	
24 Anlagesläche für 13 an 1	25
25 Radialvorsprung von 6 für 9	
26 Radialvorsprung von 19 für 9	
27 Fliehkraftbetätigung für 14	
28 Zahnradgetriebe für 27	
28A Hilfsantriebswelle von 28 mit Planetenverzahnung	30
28B Lagerung von 28A	
29 Zwischenzahnrad	
30 Andruckplatte mit Stirnverzahnung von 29	
31 Gewichtssegmente von 27	
32 konische Druckbereiche von 31	35
33 glockenförmige Abdeckung durch 29	
34 —	
35 Zwischenrad auf 7	
36 Wälzlager	
B Baulänge von 1 + 1A + 3	40

#### Patentansprüche

1. Selbstsperrendes Ausgleichgetriebe,

— mit mindestens einem zwischen Abtriebskegelrad (6) und Gehäusedeckel (3) des Differentialkorb-Gehäuses (1, 1A) abgestützten Reibflächenpaket (13),

- dessen Arbeits- bzw. Lüftspiel durch mindestens einen gegen eine Abstandsscheibe (14) 50 des Reibflächenpaketes (13) pressenden Justierbolzen (16) festgelegt ist, dadurch gekennzeichnet,

daß der Justierbolzen (16) außerhalb des Bereiches von Reiblamellen unter Abstützung gegen die Abstandsscheibe (14) bzw. gegen dieser vorgelagerte Teile (12, 32) in einer Außenwand (1A oder 3) des Differentialkorb-Gehäuses (1) verschieblich und feststellbar geführt ist.

2. Getriebe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeich- 60 net, daß noch im Bereich der Baulänge (B) des Differentialkorb-Gehäuses (1, 1A, 3) ein radialer Zugriff von außen her zu dem aus ihm herausragenden äußeren Ende des Justierbolzens (16) geboten ist.

3. Getriebe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Justierbolzen (16) mit einem im Differentialkorb-Gehäuse (1, 1A, 3) geführten Gewinde-

stück (16A) versehen ist.

4. Getriebe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

- daß der Justierbolzen (16) radial zur Drehachse (2) im Mantel (1A) angeordnet ist und

- eine zwischen Abstandsscheibe (14) und Gehäusedeckel (3) abgestützte Spreizvorrichtung (14, 15, 16, 17) beaufschlagt.

5. Getriebe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

- daß der Justierbolzen (16) im abtriebsseitigen Deckel (3) des Differentialkorb-Gehäuses (1) achsparallel zur Drehachse (2) zustellbar ist.

- wobei der Justierbolzen (16) auf seiner Gegenseite in Richtung der Abstandsscheibe (14) entweder diese selbst oder einen vorgeordneten Druckbereich (32) beaufschlagt.

6. Getriebe nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet,

- daß die Spreizvorrichtung (14, 15, 16, 17) aus der gegen das Reibflächenpaket (13) drückenden Abstandsscheibe (14) und einer am Deckel (3) des Gehäuses (1A) anliegenden Abstützscheibe (15) und dem achsseitig mit einer konischen Spitze (17) versehenen Justierbolzen (16) besteht, wobei beide Scheiben (14, 15) auf dem Innenlamellenträger des Reibflächenpaketes (13) begrenzt verschieblich geführt sind, - und wobei die einander zugewandten Frontseiten der beiden Scheiben (14, 15) radial zur Drehachse (2) konvergierende Schrägflächen etwa eines gleichen Winkels aufweisen. wie sie die konische Spitze (17) aufweist, welche in den Zwischenspalt des Scheibenpaares (14, 15) etwa mindestens entsprechend einem gewünschten maximalen Lamellenspiel eindrückbar ist.

7. Getriebe nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet,

- daß der Justierbolzen (16) als achsparallel zustellbare Hilfsantriebswelle (28A) eines axial zwischen dem Deckel (3) und dem Reibflächenpaket (13) angeordneten Zahnradgetriebes (28) ausgestattet ist,

- wobei das Zahnrad (29) umfangsseitig mit der Achswelle (7) kämmt, und stirnseitig eine Fliehkraftbetätigung (27) mit mehreren, bei ausreichender Differenzdrehzahl radial auseinanderstrebenden Gewichtssegmenten (31) antreibt,

- deren reibslächenseitig abgeschrägte Stirnseiten einen Druckbereich (32) bilden, der gegen entsprechend konisch zurückgenommene Gegenslächen (14A) der Abstandsscheibe (14) oder einer dieser vorgeordneten Zwischenscheibe angelegt sind,

— und diese mit zunehmendem Radialabstand der Gewichtsegmente (31) verstärkt in Richtung des Reibflächenpaketes (13) verschieben.

8. Getriebe nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet.

- daß die Gegenflächen (14A) für die Fliehgewichtsegmente (31) axial eingelassene Ringnuten mit axial divergierendem Keilprofilquerschnitt aufweisen,

- und daß die Gewichtssegmente (31) mit je einem entsprechenden Keilprofilquerschnitt in

## BEST AVAILABLE COPY

der Ringnut axial abgestützt sind.

9. Getriebe nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet,

- daß das reibslächenseitige Ende der Hilfsantriebswelle (28A) bzw. des Steges des Zahnrades (29) mit den zugewandten Außenstirnseiten der Gewichtssegmente (31) in Reiboder Formschluß steht

- und daß das Zahnrad (29) eine mindestens teilweise, glockenförmige äußere Abdeckung 10 (33) über dem Umfang der Gewichtssegmente (31) bildet.

10. Getriebe nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet,

- daß das Zahnrad (29) durch ein mit einer 15 Verzahnung der Antriebswelle (7) drehfestes inneres Zwischenrad (35) angetrieben ist, welches einen größeren Durchmesser als das Zahnrad (29) aufweist.

11. Getriebe nach Anspruch 7, dadurch gekenn- 20 zeichnet, daß im Gehäusedeckel (3) ein mittels Werkzeugzugriff (16C) axial zustellbares Lager (28B) der Hilfswelle (28A) vorgesehen ist.

12. Getriebe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Reibflächenpaket (13) sowohl ra25 dial über einen auf einer Nabenverlängerung (22)
des Abtriebsrades (6) verschieblichen Innenlamellenträger als auch axial auf beiden Stirnseiten zur
Abtriebswelle (7) über entsprechende Wälzlager
(36) reibungsarm geführt bzw. abgestützt ist.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

35

45

50

55

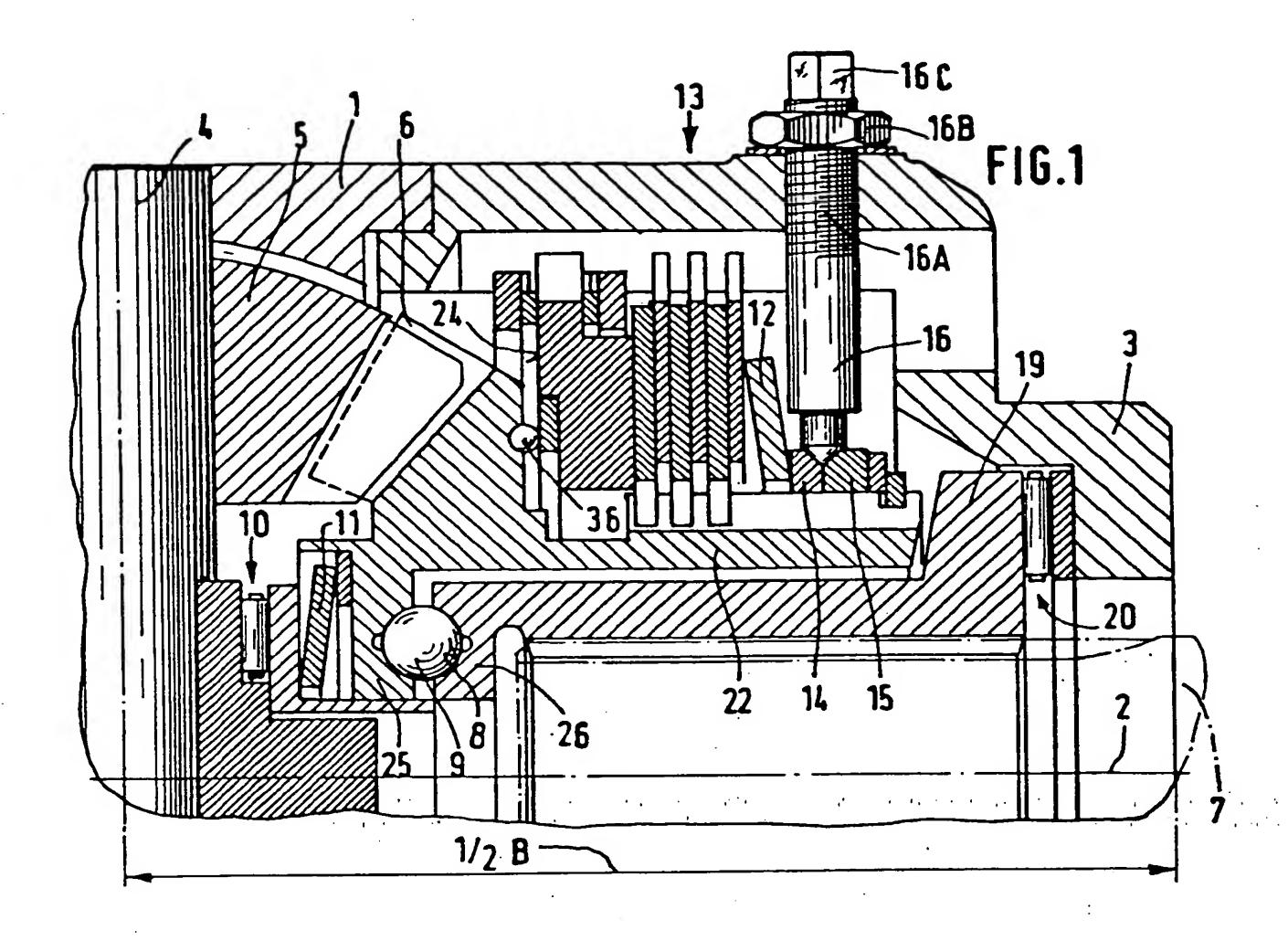
60

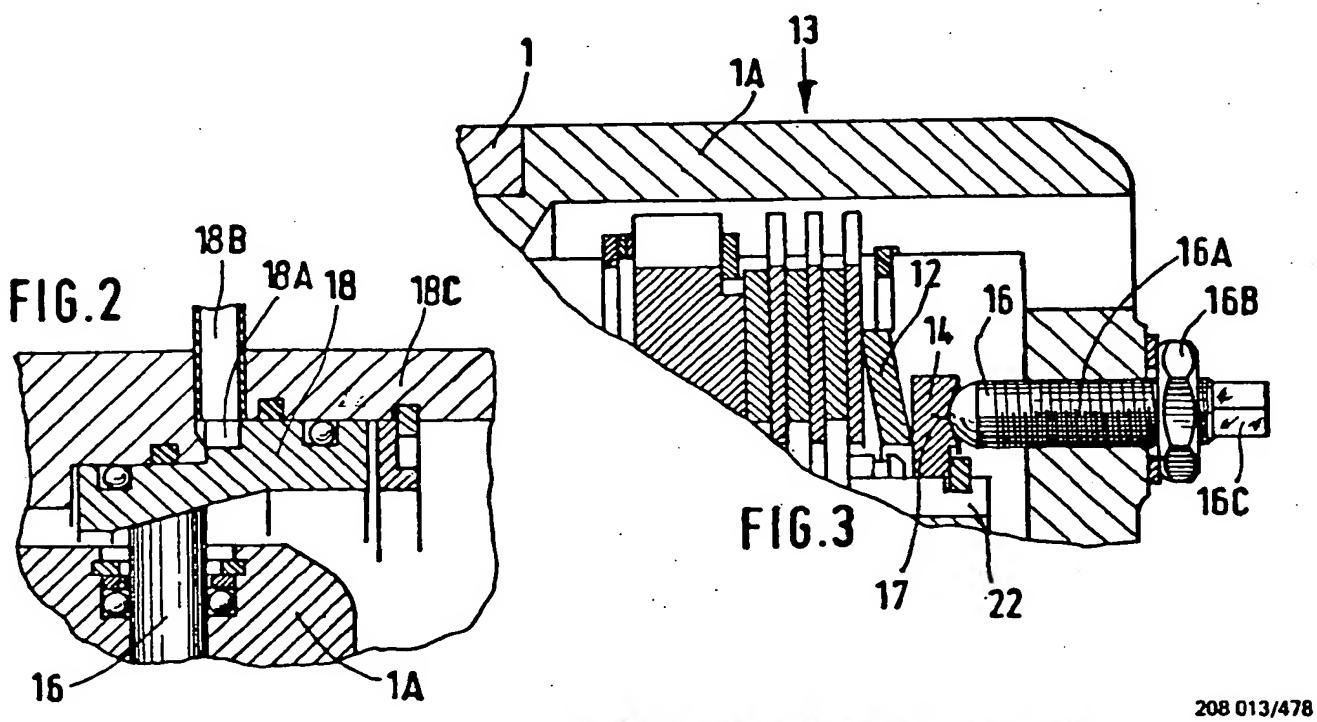
65

Nummer: Int. C1.5:

Offenlegungstag:

DE 41 35 739 A1 F 16 H 1/44 26. März 1992





BEST AVAILABLE COPY

Nummer: '
Int. Cl.<sup>5</sup>:

Offenlegungstag:

DE 41 35 739 A1 F 16 H 1/44

26. März 1992

